

Hinweise zum Gebrauch für dentale Labor-Spezialinstrumente zur größtenteils trockenen Anwendung auf Zirkon- und Lithium-Disilikat-Keramik

Indikation:

Konturierung und Politur von gesintertem Zirkon und Lithium-Disilikat-Keramik. Bearbeitung von Zirkon im Kreidezustand.

Faustregel:

Instrumente erfordern Wasserkühlung 💧 wenn die Diamantpartikeln mit bloßem Auge sichtbar sind! Funkenflug bei der Bearbeitung ist zu vermeiden.

Anwendungsweise:

Formgebende Bearbeitung Zirkon

HST Diamanten für Zirkon	Handstück 25' – 30000 UpM, leichter Anpressdruck	💧
Diazircon coarse	9848 G 040 // Handstück 3' – 18000 UpM, leichter Anpressdruck 9507 G 110 // Handstück 3' – 5000 UpM, leichter Anpressdruck	💧 💧
Poli-Max I	800HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck 801HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck	💧 💧
Poli-Max II	810HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck 811HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck	💧 💧

Vorpolieren Zirkon

Diazircon medium	9848 035 // Handstück 3' – 15000 UpM, mittlerer Anpressdruck 9502 060 // Handstück 3' – 15000 UpM, mittlerer Anpressdruck 9777 170 // Handstück 3' – 8000 UpM, mittlerer Anpressdruck 9507 110 // Handstück 3' – 5000 UpM, mittlerer Anpressdruck	💧 💧 💧 💧
Poli-Max III	820HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck 821HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck	💧 💧

Hochglanzpolieren Zirkon

Diazircon polish	9507 C 050 // Handstück 3' – 5000 UpM, mittlerer Anpressdruck 9500 C 150 // Handstück 3' – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck	💧 💧
Poli-Max Supergloss	830HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck 831HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck 832HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck	💧 💧 💧

**Hinweise zum Gebrauch für dentale Labor-
Spezialinstrumente zur größtenteils trockenen
Anwendung auf Zirkon- und Lithium-Disilikat-
Keramik**

	Formgebende Bearbeitung Zirkon Kreidestadium	
Poli-Max 2-Phase	850HP // Handstück 5' – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck weißer Teil abrasiv, blauer Teil Feinarbeit	
Poli-Max 2-Phase, fein	840HP // Handstück 5' – 10000 Upm, mittlerer Anpressdruck grauer Teil abrasiv, weißer Teil Feinarbeit	
	Formgebende Bearbeitung und Vorpolutur Lithium-Disilikat-Keramik	
Poli-Max III	820HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck 821HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck	 
	Hochglanzpolieren Lithium-Disilikat-Keramik	
Poli-Max Supergloss	830HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck 831HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck 832HP // Handstück – 10000 UpM, mittlerer Anpressdruck	  

Risiken:

Vermeiden Sie das Einatmen von Keramikstäuben!

Hersteller:

DIASWISS S.A. * Rte de St Cergue 293 * CH-1260 Nyon * Tel: +41 22 301 56 00

Rev. 01/17